

Traitement des eaux usées industrielles et municipales jusqu'à 5000EH.

Station d'épuration modulaire et mobile.

Le système conteneurisé modulaire peut être facilement transporté partout dans le monde, par voie terrestre ou maritime. Comme tous les équipements de traitement des eaux usées sont pré-installés et testés en usine, les travaux d'installation sur site sont limités. Différents processus de traitement (FBBR, DAF, Diox...) peuvent être installés dans nos systèmes modulaires et mobiles, permettant de traiter aussi bien les eaux usées municipales qu'industrielles.



Fabrication Allemande

Traitement:

Les différents modules conteneurisés utilisés pour le traitement des eaux usées dépendent des exigences spécifiques du projet et des normes d'effluents à atteindre.

Pour le traitement temporaire des eaux usées les principaux modules sont:

- * Prétraitement mécanique
- * Traitement des boues
- * Traitement biologique
- * Clarification
- * Dénitrification/Réduction
- * Désinfection UV
- * Régulation du pH
- * Ozonation
- * Filtration
- * Flottation à air dissous (DAF)

Nous avons une solution pour tous vos projets!



Traitement des eaux usées individuelles, municipales et industrielles.



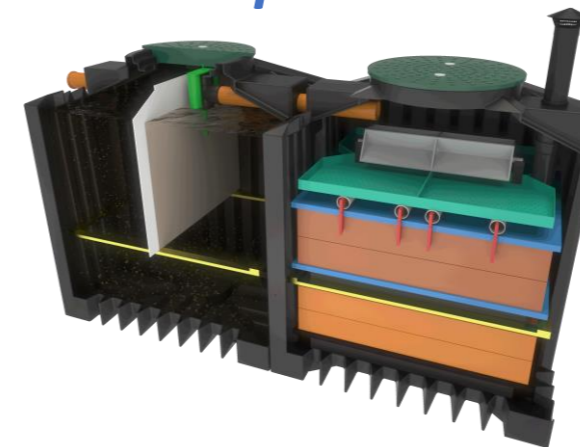
Gamme de 1EH à 5000EH



- Projets sur-mesure
- Location possible
- Modulaire, flexible
- Mobile et compacte
- Fiable et robuste
- Faible coût d'exploitation
- Faible coût d'énergie
- Entretien facile
- Technologie approuvée



Filtre compact



Micro-station



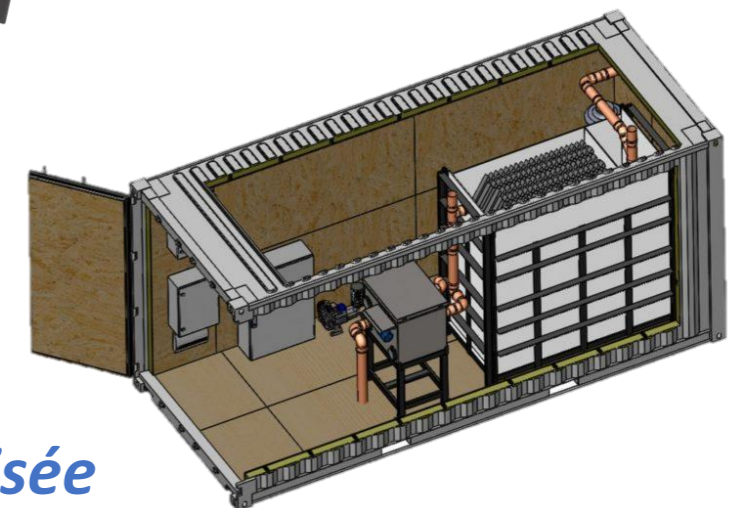
Des systèmes testés et certifiés...

Et des centaines d'installations approuvées à travers le monde!



Breizho.com

Station conteneurisée



Filtre compact ClearFox By Breizho®

LE véritable filtre compact synthétique qui ne nécessite pas de renouvellement!

Le filtre compact synthétique ClearFox® est constitué de biofilms avec effet filtrant. Cela signifie que le lien entre la surface de traitement et le volume d'espace creux est optimisé, contrairement aux autres dispositifs de filtration. En pratique, cela conduit à une performance de traitement exceptionnelle des eaux usées ménagères sans courir le risque de colmatage. Le biofilm ClearFox® est le seul matériau utilisé dans un dispositif de filtration ne subissant aucune détérioration ni aucune érosion au fil du temps; contrairement à tous les autres dispositifs de filtration sur le marché (constitués de matériaux naturels de types minéral ou végétal. Ou encore de matériaux synthétiques (ex: polyester) de récupération industriel simplement entassés dans une cuve de traitement).

Principe de fonctionnement

ClearFox® By Breizho® est un filtre compact innovant fonctionnant sans électricité contrairement à une micro-station d'épuration. En effet, il n'utilise pas d'armoire de commande, de pompe et/ou de surpresseur pour son fonctionnement. Sa consommation électrique est ainsi nulle.

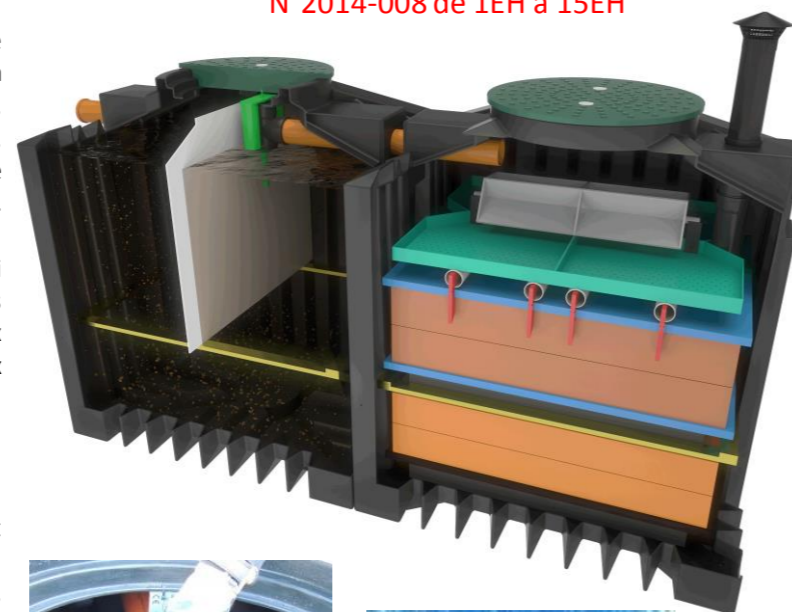


CF® 4EH

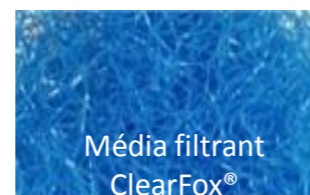
- Fiable et robuste
- Fabrication Allemande
- Pose en présence de nappe phréatique agréée
- Faible emprise au sol
- Faible impact visuel
- Maintenance réduite
- Pas d'électricité
- Pas de pièces mécaniques
- Usage intermittent autorisé (résidence secondaire, gîtes...)
- Aucun remplacement de matériel
- Média filtrant ClearFox® développé exclusivement pour le traitement des eaux usées
- Qualité de rejet des effluents



Agrément Ministériel
N°2014-008 de 1EH à 15EH



Préfiltre



Média filtrant
ClearFox®

Les avantages du filtre compact ClearFox® By Breizho®

Simple d'installation et d'utilisation le filtre compact ClearFox® By Breizho® ne nécessite aucune maintenance particulière. Ses principales caractéristiques résident dans son fonctionnement extrêmement stable (sous-charge, surcharge). La réduction considérable des coûts à long terme s'explique par l'absence de pièces mécaniques associée à des coûts de vidange et de maintenance faible.



CF® 15EH

Micro-station Biocell®

Micro-station d'épuration nouvelle génération avec stabilisation aérobie des boues fonctionnant selon le principe du procédé SBR.

Principe de fonctionnement:

Le traitement des eaux usées se fait dans un compartiment unique. La suppression des étapes de transferts pour l'alimentation en eaux usées et le retour des boues, réduit considérablement la consommation d'énergie et la fréquence de vidange, prolongeant ainsi la durée de vie du système. Aucune pièce rotative ou électromécanique n'est installée dans la cuve. La circulation des eaux usées se fait au moyen d'un air-lift entraîné par de l'air comprimé. L'installation détecte elle-même sa charge hydraulique et adapte automatiquement les temps de cycle (système breveté). Le panneau de commande mesure la pression de l'air après la phase d'aération. Le niveau de l'eau est ainsi mesuré avec une marge d'erreur de 1cm.



Agrément Ministériel
N°2018-004



Les 3 phases suivantes sont commandées au cours d'un cycle dans le réacteur SBR, le nombre de cycle variant suivant la charge entrant dans la station (1 cycle = sous-charge, 2 cycles = sur-charge)

1. Phase d'aération:

Les eaux usées arrivent directement dans la cuve de traitement. L'aération de l'ensemble du compartiment conduit à un traitement biologique immédiat. Les micro-organismes présents sont activés dès le début du processus. L'aération se fait au moyen d'aérateurs à membrane.

2. Phase de sédimentation:

La phase de sédimentation débute à l'arrêt de l'aération. Les boues activées se déposent alors progressivement au fond de la cuve et laissent place à une zone clarifiée dans la partie supérieure de la cuve. L'air-lift est nettoyé (rinçage) pendant la phase de sédimentation.

3. Phase d'évacuation des eaux traitées:

Les eaux traitées sont évacuées de la micro-station et la phase de traitement peut recommencer.



Plug & Play



Fiable et robuste

Excellent rapport
qualité/prix!